

AQUA Hoogglans



Producttypering

Hoogwaardige, vullende, waterverdunbare hoogglanslak op basis van alkyd technologie.

- Handvetbestendig
- Goed vullend
- Mooie vloei
- Hoge glans en kleurbehoud
- Lange open tijd
- Uitstekende dekking
- Makkelijk te verwerken
- Goed reinigbaar
- Oplosmiddelarm
- Universeel overschilderbaar
- Minimaal donkervergelend

Toepassing

Buiten
Binnen

Op volgens voorschrift voorbehandeld hout, metaal, kunststof (pvc), hout- en steenachtig plaatmateriaal. Bestaande verflagen vooraf reinigen en grondig mat schuren.

Vormgeving en afmetingen

Kleuren

Alle kleuren via het Wijzonol AQ kleurenmengsysteem

--

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel

Alkyd technologie

Pigment

Hoogwaardige pigmenten

Dichtheid bij 20 °C

Ca. 1,2 kg/dm³

Viscositeit bij 20 °C

Ca. 130 K.U.

Vaste bestanddelen

Ca. 37 volume %

Droogtijd

Droogtijd (20 °C / 65 % R.V.): stofdroog na ca. 1 uur; overschilderbaar na ca. 16 uur.

De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.

Elasticiteit

7 mm Erichsen doordieping

Glansgraad

Hoogglans, ca. > 80 G.U. bij 60 °

Afhankelijk van ondergrond en laagdikte.

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

Verwerking

Applicatie

Kwast, Roller, Luchtspuit

Verdunning

Gebruiksklaar, eventueel max. 5 % water.

Reiniging

Water.

gereedschap/apparaat

Verwerkingstemperatuur /

R.V.

Min. 7 °C - max. 25 °C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85 %.

De ondergrondtemperatuur min. 3 °C boven het dauwpunt.

Theoretisch rendement

10,6 m²/l

Praktisch rendement

Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60 - 85 % van het

AQUA Hoogglans

Laagdikte	theoretisch rendement. 35 micrometer droge laagdikte (= ca. 95 micrometer natte laagdikte) Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Bij houten en metalen ondergronden kan dit van grote invloed zijn op de mogelijkheid om te kunnen verwerken en na verwerking op de droging en de glans.
Onderhoud	
Onderhoudstermijn	Ca. 5 jaar Het jaarlijks reinigen en bijwerken van beschadigingen verlengt de conditie van de ondergrond en het schilderwerk.
Milieu en gezondheid	
Vlampunt	Geen
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/d: 130 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 130 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS (Vluchtige Organische Stof)-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/d: 130 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 130 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.
Artikelgegevens	
Verpakkingen	1 l, 2,5 l
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	12 Maanden (in onaangebroken verpakking) Na openen van de verpakking kan de werking van 'bewaarestoffen' in de verf verminderen. Hierdoor kunnen in uitzonderlijke gevallen bacteriën en schimmels van buitenaf vrij spel krijgen, waardoor het product zou kunnen bederven.

AQUA Hoogglans

Systeemopbouw

Nieuw, buiten, onbehandeld, hout

- reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Hechtprimer
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, buiten, industrieel behandeld, hout - KVT concept I - totale droge verlaagdikte 100 micrometer (behandeld met Wijzonol ECO-producten)

- reinigen/ontvetten en schuren
- kale delen gronden met AQUA Hechtprimer in een laagdikte die overeenkomt met de industrieel aangebrachte totale droge verlaagdikte
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, buiten, industrieel behandeld, hout - KVT concept II - totale droge verlaagdikte 140 micrometer (behandeld met Wijzonol ECO-producten)

- reinigen/ontvetten en schuren
- kale delen gronden met AQUA Hechtprimer in een laagdikte die overeenkomt met de industrieel aangebrachte totale droge verlaagdikte
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, onbehandeld, hout

- reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Hechtprimer
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, industrieel behandeld, hout - KVT concept I - totale droge verlaagdikte 100 micrometer (behandeld met Wijzonol ECO-producten)

- reinigen/ontvetten en schuren
- kale delen gronden met AQUA Hechtprimer in een laagdikte die overeenkomt met de industrieel aangebrachte totale droge verlaagdikte
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, industrieel behandeld, hout - KVT concept II - totale droge verlaagdikte 140 micrometer (behandeld met Wijzonol ECO-producten)

- reinigen/ontvetten en schuren
- kale delen gronden met AQUA Hechtprimer in een laagdikte die overeenkomt met de industrieel aangebrachte totale droge verlaagdikte
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Hechtprimer
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- 2x gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Hechtprimer
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, onbehandeld, steenachtig

- loszittende delen en eventueel aanwezige cementhuid verwijderen
- reinigen/ontvetten

AQUA Hoogglans

- waar nodig reparaties uitvoeren
- licht poederende en/of zuigende ondergronden geheel behandelen met AQUA Hechtprimer
- het geheel behandelen met AQUA Hechtprimer
- het geheel behandelen met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, onbehandeld, steenachtig

- loszittende delen en eventueel aanwezige cementhuid verwijderen
- reinigen/ontvetten
- waar nodig reparaties uitvoeren
- het geheel behandelen met AQUA Hechtprimer
- het geheel behandelen met AQUA Hoogglans

Nieuw, buiten, onbehandeld, kunststof (hard PVC)

- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Nieuw, binnen, onbehandeld, kunststof (hard PVC)

- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, buiten, behandeld, hout

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren
- plaatselijk gronden met AQUA Hechtprimer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, binnen, behandeld, hout

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren
- plaatselijk gronden met AQUA Hechtprimer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren

- plaatselijk gronden met AQUA Hechtprimer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk 2x gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, binnen, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met AQUA Hechtprimer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Corrosiewerende Primer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, binnen, behandeld, steenachtig

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren
- waar nodig reparaties uitvoeren
- plaatselijk behandelen met AQUA Hechtprimer
- plaatselijk of geheel behandelen met AQUA Hechtprimer
- het geheel behandelen met AQUA Hoogglans

Bestaand, binnen, behandeld, steenachtig

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren

AQUA Hoogglans

- waar nodig reparaties uitvoeren
- plaatselijk behandelen met AQUA Hechtprimer
- het geheel behandelen met AQUA Hoogglans

Bestaand, buiten, behandeld, kunststof (hard PVC)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk of geheel gronden/voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Bestaand, binnen, behandeld, kunststof (hard PVC)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk of geheel gronden/voorlakken met AQUA Hechtprimer
- aflakken met AQUA Hoogglans

Toelichting op algemene behandelingsystemen

Deze algemene behandelingsystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelingsysteem toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of info@wijzonol.nl.

Regelmatig reinigen en bijwerken beschadigen

Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Dauwpunt regelmatig bepalen

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Op een

aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder. Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, houten ondergronden

Hout en houtachtig plaatmateriaal voor het aanbrengen van het verfsysteem ontdoen van vuil en eventueel verweerde en/of aangetaste delen, zodat een schone gezonde ondergrond wordt verkregen. Door scherpe kanten af te ronden wordt een langduriger bescherming van de ondergrond verkregen. Hout mag bij het behandelen max. 18% vocht bevatten.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Voorbehandeling, steenachtige ondergronden

Steenachtige ondergronden moeten voor behandeling vast, draagkrachtig, voldoende uitgehard en schoon zijn. Een eventueel aanwezige cement/slikhuid op cementgebonden ondergronden verwijderen. Cementgebonden ondergronden moeten voor het aanbrengen van een verf/coating ca. 28 dagen oud zijn. Te behandelen gipsgebonden

AQUA Hoogglans

ondergronden mogen max. 2% vocht bevatten en
overige steenachtige ondergronden max. 4%.

Overschilderbaarheid, kunststof ondergronden

Kunststoffen als PE en PP kunnen
niet voorzien worden van een verfsysteem.

AQUA Hoogglans

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht.

Wijzonol Bouwverven B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

Wijzonol Bouwverven B.V.
onderdeel van Koninklijke
Van Wijhe Verf
Russenweg 14
Postbus 205
8000 AE Zwolle

T: 038 429 11 00
F: 038 429 11 49

info@wijzonol.nl
www.wijzonol.nl

KvK Zwolle 05063228